

2025 YILI
SONDAJ YEDEKLERİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1- AMAÇ

Kozlu Taşkömürü İşletme Müessesesi ihtiyacı olarak Hanjin D&B 30 sondaj makinesinde kullanılmak üzere sondaj yedekleri imal ettirilecektir.

2- TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1- NW Manşonlu Sol ve Sağ Tahlisiye Tiji

2.1.1- Ürün SAE4130 kalitede soğuk çekim çelik sondaj borusu olacaktır.

2.1.2- Et Kalınlığı: 8,5 mm

2.1.3- Dış Çap: 66,7 mm

2.1.4- Uzunluk: 3000 mm (Erkek bağlantı dişi hariç)

2.1.5- Genel Tolerans (maks.): 0,5 mm

2.1.6- Çekme Dayanımı (min): 800 N/mm²

2.1.7- Akma gerilmesi (min.) : 700 N/mm²

2.1.8- Verim Gücü (min.): 540 MPa

2.1.9- Uzama: %13-%15

2.1.10- Darbe Enerjisi Boylamı: -20 ° 0 ° + 20 °
27 27 27

2.1.11- Manşonların (Tooljoint) çelik standardı Ç4140 dolu malzeme (çatlak kontrollü) olacaktır.

2.1.12- Tooljointler ısıtıl işlem ile sertlik HRC34-36'ya çıkarılacak ve kontrolleri sağlanmış olacaktır.

2.1.13- Tooljoint Boyu (min.) 140 mm (Erkek dişli kısmı hariç)

2.1.14- Tooljointlerde yüzey alanın tamamını kapsayacak şekilde 4 köşe anahtar bağlama yeri yapılacaktır.

2.1.15- Tooljoint ile boru arasındaki bağlantı sürtünme kaynağı (frictionwellding) ile olacaktır ve iki malzeme arasında kaynak sürekliliğine dikkat edilecektir.

2.1.16- Kaynak sonrası boru kısmı ile tooljoint arasında sertlik korelasyonu yapılacak ve uygulanan yöntem indiksiyon yöntemi ile olacaktır.

2.2- NW Muhafaza Borusu

2.2.1- Ürün SAE4130 kalitede soğuk çekim çelik sondaj borusu olacaktır.

2.1.2- Et Kalınlığı: 5,5 mm

2.1.3- Dış Çap: 88,9 mm

2.1.4- Uzunluk: 1500 mm (Erkek bağlantı dişi hariç)

2.1.5- Genel Tolerans (maks.): 0,5 mm

2.1.6- Çekme Dayanımı (min): 800 N/mm²

2.1.7- Akma gerilmesi (min.) : 700 N/mm²

2.1.8- Verim Gücü (min.): 540 MPa

2.1.9- Uzama: %13-%15

2.1.10- Darbe Enerjisi Boylamı: -20 ° 0 ° + 20 °
27 27 27

2.1.11- Tooljointler (dişli kısımlar) ısıtıl işlem ile sertlik HRC34-36'ya çıkarılacak ve kontrolleri sağlanmış olacaktır.

3- KONTROL, MUAYENE ve KABUL

3.1-Gerekli kontrol, muayene ve kabul TTK Makina ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğünce yapılacaktır.

3.2-Malzemelerin teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formu'nu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğüne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat

edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ya teslim etmeleri gerekmektedir.

4- GENEL HÜKÜMLER:

4.1-Malzemelerin teslim yeri Bülent Ecevit Caddesi'ndeki TTK Makina ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü Tesellüm Şefliği Ambarıdır.

4.2-Malzemeler; imalat, malzeme ve işçilik hatalarına karşı 1 yıl firma garantisi altında olacaktır.

4.3-Kontrol ve muayeneler esnasında tespit edilemeyen ancak montaj esnasında eksik, hatalı imalat vb. gibi noksanlıklar görüldüğünde durum firmaya bildirilecek ve tespit edilen hususlar en geç bir hafta içinde ücretsiz olarak firmaya yerine getirilecektir.

4.4- Kısmi teklif verilemeyecektir. Kısmi teslimat yapılabilecektir.

4.5-Yüklenici tarafından kesilecek faturalar 4 nüsha (1 asıl 3 suret) olarak madde 5.2 de belirtilen ihtiyaç birimi dağılımına uygun olarak aşağıdaki fatura bilgilerine göre düzenlenecektir.

FATURA ADRESİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
Kozlu Taşkömürü İşletme Müessesesi Kılıç Mahallesi Şehit Yunus Çakır Caddesi No: 79 67600 Kozlu / ZONGULDAK	KARAEMLAS	815 003 4586

5- SİPARİŞ MİKTARI VE TESLİM SÜRESİ

5.1- Malzemeler 75 takvim günü içerisinde teslim edilecektir

5.2- Sipariş miktarı aşağıdaki gibi olacaktır.

Sıra No	Etinorm	Malzemenin Adı	Talep Miktarı (Adet)
1	808.061.0600	NW Manşonlu Sol Tahlisiye Tiji	200
2	808.061.0601	NW Manşonlu Sağ Tahlisiye Tiji	200
3	808.061.0307	NW Muhafaza Borusu	100

	TÜRKİYE TAŞKÖMÜRÜ KURUMU GENEL MÜDÜRLÜĞÜ Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığına
MUAYENE İSTEK FORMU	
Firma Adı	
Sipariş Numarası	
Teslim Edilen Malzeme	
Teslim Tarihi	
AÇIKLAMALAR	
Yukarıda bilgileri verilen malzemeler ambarınıza teslim edilmiş olup muayenede bulunmayacağız. Muayene ve kabul işlemlerinin yapılmasını arz ederim. (Muayenede bulunmak istiyorsanız lütfen belirtiniz.)	
FİRMA YETKİLİSİ (Adı, Soyadı, imza ve kaşe)	
Firma ilgili kişi telefonu	
Lütfen 0372 662 10 20 numaralı faksa veya ttk@taskomuru.gov.tr mail adresine gönderiniz.	